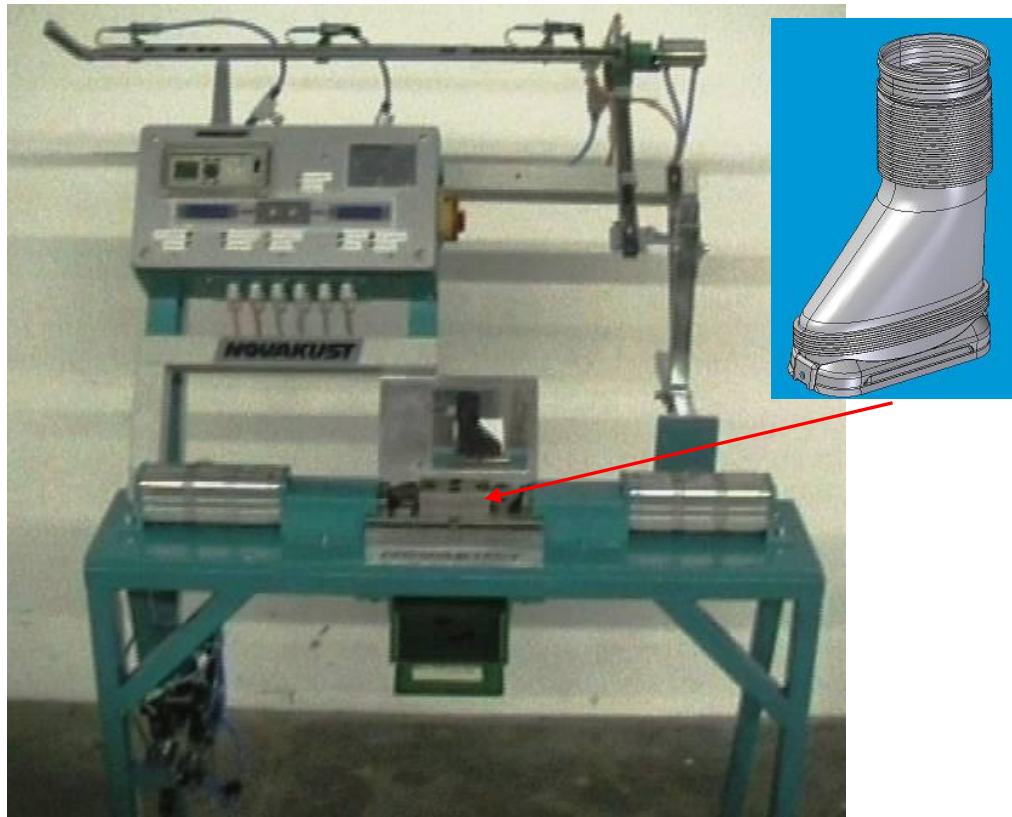


Lochstanze für Ansaugrohr



Einsatzzweck

Die Vorrichtung dient zum beidseitigen Stanzen von Löchern in das Ansaugrohr sowie das bestücken mit Schnappmuttern

Funktionsbeschreibung

Dazu werden die beiden Enden in einer Aufnahme (Matrize) gehalten. Pro Seite wird jeweils ein Loch (ca. 5 mm) in den Stutzen - mittels am Hubzylinder befestigten Werkzeugen - eingestanzt. Die Werkzeuge werden in der Aufnahme geführt. Das Auslösen des Stanzvorgangs erfolgt durch das exakte Einlagern der Stutzenenden in die Aufnahme durch drei pneumatische Endschalter (Genauigkeit 1 mm).

Oberhalb der Aufnahme (Matrize) ist ein Magazin für die Schnappmuttern angebracht. Hieraus entnimmt der Bediener die Schnappmuttern und bestückt die gestanzten Löcher.